



# FEP

## 聚全氟乙丙烯樹脂

### 產品說明

聚全氟乙丙烯樹脂（FEP）是四氟乙烯與六氟丙烯的共聚物，具有良好的熱穩定性、突出的化學惰性、優良的電氣絕緣性和低摩擦係數，可採用熱塑性加工方法進行加工。

執行標準：Q/0321DYS 003

### 產品規格

項目	單位	DS602 DS612	DS611	DS610			測試方法/標準		
				A	B	H			
外觀	/	半透明粒子，其中不得夾帶金屬屑和砂粒等雜質，含有可見黑點的粒子百分數不超過1%					HG/T 2904		
熔融指數	g/10min	0.8-2.0	2.1-5.0	5.1-8.0	8.1-12.0	5.1-12.0	GB/T 3682		
拉伸強度 ( $\geq$ )	MPa	28.0	26.0	22.0		25.0	GB/T 1040		
斷裂伸長率 ( $\geq$ )	%	320	310	310		330	GB/T 1040		
相對密度	/	2.12-2.17					GB/T 1033		
熔點	°C	265 ± 10					GB/T 28724		
介電常數 ( $\leq$ )	10° Hz	2.15					2.07	GB/T 1409	
介質耗損因素 ( $\leq$ )	10° Hz	7.0x10 <sup>-4</sup>					5.7x10 <sup>-4</sup>	GB/T 1409	
耐熱應力開裂	/	不裂					/	HG/T 2904	
MIT耐彎折 ( $\geq$ )	次	/					/	30000	ASTM/D2176



# FEP

## 聚全氟乙丙烯樹脂

### 主要用途

---

- 【DS611】** 耐熱應力開裂擠塑料，主要用於電線絕緣層、薄壁管。
- 【DS602】** 高分子量低熔融指數的樹脂，耐熱應力開裂模塑料，用於需要抗應力開裂性及對加工速度要求不高或中等加工速度的情況，主要用於熱收縮管、泵、閥、管道等襯裡，電線絕緣層。
- 【DS612】** 高分子量低熔融指數的樹脂，耐熱應力開裂模塑料，用於需要抗應力開裂性及對加工速度要求不高或中等加工速度的情況，主要用於熱收縮管、泵、閥、管道等襯裡，電線絕緣層。
- 【DS610】** 用於擠出加工的通用型樹脂，主要用於電線絕緣層、管材、薄膜以及一些對於彎折性能有特殊要求的領域，如汽車用線纜。

### 包裝、運輸、儲存

---

1. 封裝於塑料袋內，每袋淨重25kg，每袋均附有合格證
2. 應儲存於清潔、乾燥、陰涼、避光的環境中，防止雜質混入
3. 無毒、不燃、不爆、無腐蝕，按非危險品運輸

### 注意事項

---

應避免在高於420°C時加工，以防分解產生有毒氣體。